

CarboNit

Bijzonder slagvaste, met carbonvezel versterkte en watervaste wapeningspleister voor sokkels. Twee componenten (2K).



Materiaal

Toepassing	CarboNit is een 2K, met carbonvezelversterkte, bijzonder slag- en stootvaste wapeningspleister die in twee lagen wordt aangebracht op sokkels. Totale laagdikte minimaal 8 mm. 1e laag: minimaal 5 mm 2e laag: minimaal 3 mm
Eigenschappen	■ met carbonvezel versterkt ■ bijzonder slag- en stootvast ■ ongevoelig voor water ■ bestand tegen spatwater
Materiaalbasis	Kunststofdispersie met calciumaluminaten, calciumsilicaten en magnesiumoxiden.
Verpakking	■ CarboNit 25 kg. ■ = emmer van 22 kg en poeder in zak van 3 kg
Kleur	■ CarboNit: lichtbeige ■ CarboNit poeder: wit
Opslag	Koel, droog en vorstvrij. Tegen direct zonlicht beschermen. In gesloten, originele verpakking 6 maanden houdbaar
Technische eigenschappen	■ Warmtegeleiding: 0,70 (W/mK) ■ Diffusieweerstandsfactor μ (H₂O): 120 μm ■ Slag-/stootvast: ● > 50 Joule, getest met een totale laagdikte (twee lagen) bij het RMI onder nummer 2007/14-15 ● bestand tegen ballen conform DIN 18032 ● bestand tegen hagelinslag HW 5
Product-nr.	9815

Verwerking

Vorbereitung van de ondergrond	Voordat de Perimeterdämmplatte aangebracht wordt een op het obeitgerichte waterafdichting van de ondergrond zeker stellen. Zonodig drainage o.i.d. aanbrengen. Eventueel aanwezige oneffenheden van de isolatieplaten moeten worden gladgeschuurd. Vuil en schuurstof verwijderen. Als alternatief kunnen ook alle andere Capatect-PS-isolatieplaten worden toegepast.
--------------------------------	--

powered by

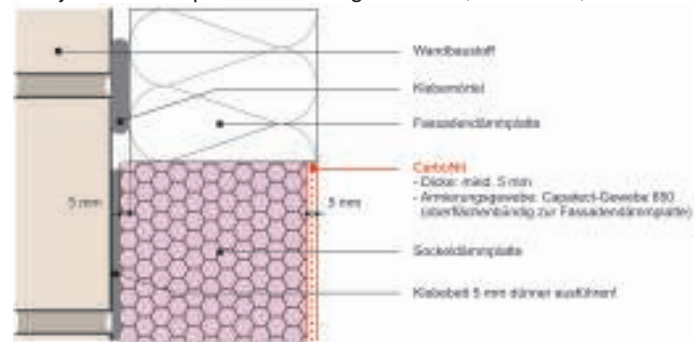


Gereedmaken van het materiaal	De poeder aan de emmer met vloeistof CarbonSpachtel toevoegen en met een langzaamdraaiend roerwerk (max. 400 omw./min.) grondig mengen tot een homogene, klontvrije massa ontstaat. De 2 componenten zijn exact op elkaar afgestemd, geen andere materialen toevoegen. De verwerkingstijd is bij 20 °C is ca. 30 min. Hogere temperaturen verkorten en lagere temperaturen verlengen de verwerkingstijd.
Verwerkingsmethode	CarboNit in twee lagen aanbrengen. De eerste laag op baanbreedte van het wapeningsweefsel aanbrengen met een getande spaan en aansluitend Capatectwapeningsweefsel 650/110 10 cm overlappend inbedden. Daarover nat-in-nat pleisteren, dusdanig dat het weefsel volledig bedekt wordt. Laagdikte van de eerste laag min. 5 mm. Na ca. 24 uur een tweede laag CaboNit aanbrengen en ook in deze laag Capatect-Gewebe 650/110 10 cm overlappend inbedden. Daarover nat-in-nat pleisteren, dusdanig dat het weefsel volledig bedekt wordt waarbij het weefsel midden in de laag ligt. Laagdikte van de tweede laag min. 3 mm waarbij het weefsel in het bovenste (derde) deel ingebed moet zijn. Voor aansluitingen e.d. de detailtekeningen in deze technische informatie raadplegen.
Verbruik	Ca. 13,5 kg/m ² gemengd materiaal bij een laagdikte van minimaal 8 mm. (is ca. 1,7 kg/mm/m ²).
Verwerkingsomstandigheden	Tijdens verwerken en drogen mag de temperatuur niet lager dan 5 °C en hoger dan 30 °C zijn. Niet verwerken in de directe zon, bij sterke wind, mist, hoge luchtvochtigheid en bij kans op regen of nachtvorst.
Droogtijd	Bij 20 °C en 65% relatieve luchtvochtigheid is de mortel na 24 uur oppervlakkig droog. Afhankelijk van de weersomstandigheden kan na ca. 3 dagen worden verder gewerkt. CarboNit droogt chemisch en fysisch, door verdampen van het water uit de pleister. In de koele jaargetijde en bij een hoge relatieve luchtvochtigheid moet met een tragere droging rekening worden gehouden.
Reinigen gereedschap	Direct na gebruik met water reinigen.
Attentie	Om aanzetten te vermijden met voldoende personeel nat-in-nat doorwerken. Om de speciale producteigenschappen te behouden de CarboNit niet met ander materialen mengen. Niet geschikt op horizontale oppervlakken en op ondergronden waarop water blijft staan.

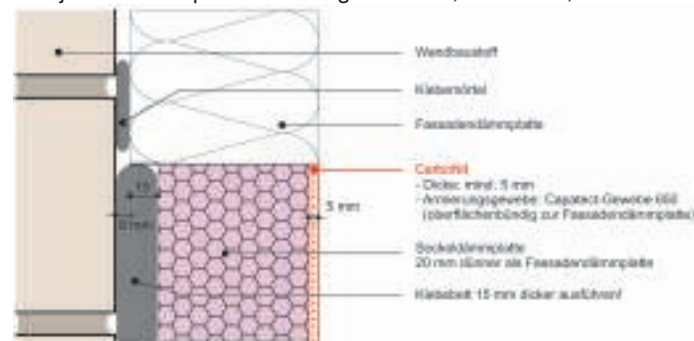
Verwerkingsvoorschriften:

Carbon-publicatie

Verlijmen isolatieplaten en 1 laag CarboNit, d = 5 mm, iets dunnere sokkelplaat:

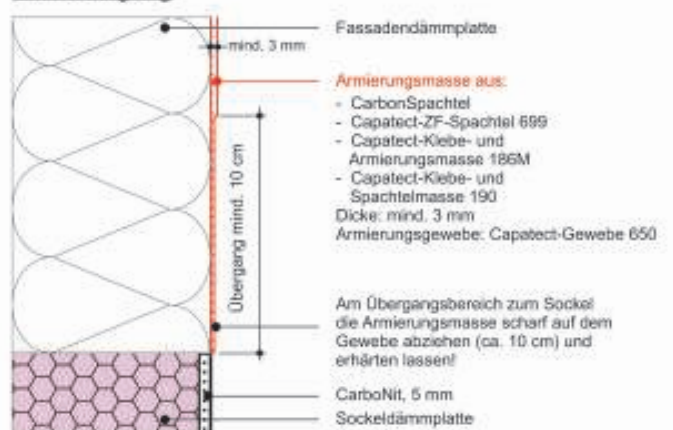


Verlijmen isolatieplaat en 1 laag CarboNit, d = 5 mm, met 20 mm dunner sokkelplaat:

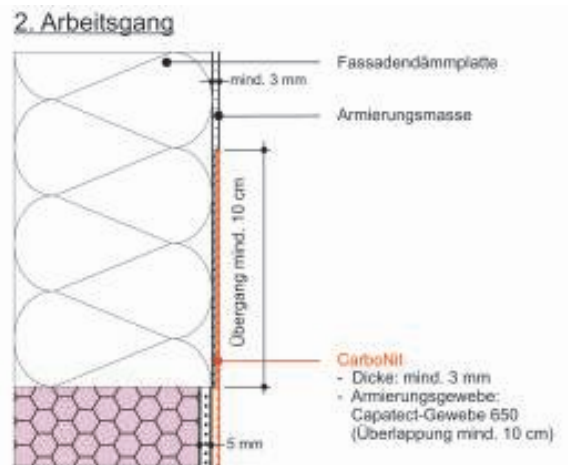


Wapeningslaag met wisselen van soort materiaal met 2 lagen CarboNit, d = 3 mm:

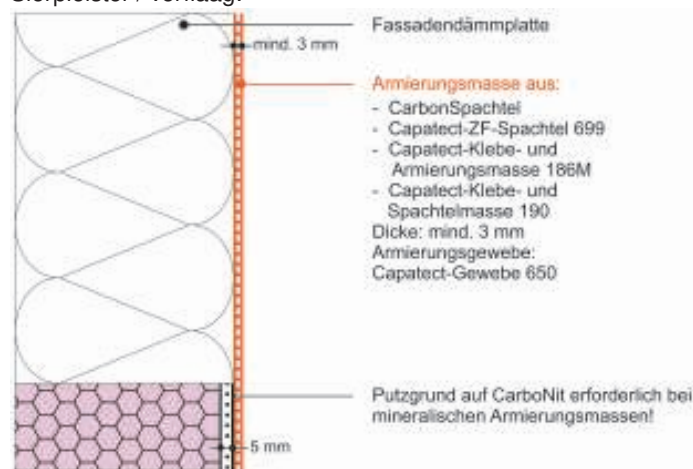
1. Arbeitsgang



Alternatief: doorlopende wapeningslaag:



Sierpleister / verflaag:



Materiaal-combinaties				
Sokkel	Wapeningslaag	Sierpleister	Verflaag	
- CarboNit (5 of 8 mm)	- CarboNit uitsluitend als sokkel - CarbonSpachtel - ZF-Spachtel 699	- AmphiSilan - Capatect-Fassadenputz - Fassadenputz Fein - Syllitol-Fassadenputz, met Putzgrund - Meldorfer-Flachverbl. (Meld. uitsluitend op ZF-Spachtel 699)	- AmphiSilan - ThermoSan - Muresko (niet op Meldorfer-Fachverblender)	
		- AmphiSilan - Capatect-Fassadenputz - Fassadenputz Fein - Meldorfer-Flachverbl. (altijd met Putzgrund)		
	- 186M - 190 (altijd met Putzgrund op CarboNit)	- Syllitol-Fassadenputz - Mineral-Leichtputz - Mineralputz		- SI-Finish 130

Verwijzingen

Veiligheidsvoorschriften (stand conform laatste uitgave)

R- en S-zinnen conform EU-richtlijn

Component A (vloeibaar)

S 2 Buiten bereik van kinderen bewaren.

S 26 Na aanraken met de ogen onmiddellijk spoelen met water en deskundig medisch advies inwinnen.

S 29 Afval niet in riool, oppervlaktewater en/of bodem laten komen.

Component B (poeder)

R 38 Irriterend voor de huid.

R 41 Gevaar voor ernstig oogletsel.

S 2 Buiten bereik van kinderen bewaren.

S 22 Stof niet inademen.

S 24/25 Aanraking met de ogen en huid vermijden.

S 26 Na aanraken met de ogen onmiddellijk spoelen met water en deskundig medisch advies inwinnen.

S 37/39 Draag geschikte handschoenen en beschermingsmiddel voor de ogen/ het gezicht.

S 46 In geval van inslikken een arts raadplegen en verpakking of etiket tonen.

Transportwetgeving Component A en B : landtransport n.v.t.

Etikettering

Component A

R-zinnen n.v.t.

S-zinnen 2-26-29

Component B

Symbool Xi-irriterend

R-zinnen 38-41

S-zinnen 2-22-26-37/39-46

Let op! (stand conform laatste uitgave)

TI NL: mei 2011

VIB NL: comp. A en B 30 maart 2007

Afval

Materiaalresten laten opdrogen en met de verpakking via de daarvoor geëigende kanalen afvoeren.

Giscode

Poedercomponent:

ZP1

Productcode

CarboNit vloeibaar component:

M-DF01

Servicecentrum

Tel.: (+31) (0)33 247 50 00

Fax: (+31) (0)33 247 50 12

e-mail: info@caparol.nl

Kijk ook op www.caparol.nl